



Odpowiedź na zapytanie do przetargu: NR 4/3.2.2/2018

PYTANIE :

1. Co rozumiecie Państwo przy tokarce numer 1 jako $\varnothing 340\text{mm}$? Czy jest to średnica toczenia nad łożem? Czy średnica toczenia nad suportem? Czy też może średnica toczenia bez mostka? Podobnie co rozumiecie Państwo pod określeniem „maksymalny zakres obróbki $\varnothing 460\text{mm}$ ”. Co określa dokładnie ten zakres zgodnie z tym co wyżej napisałem?
2. Rozumiem że chodzi o długość toczenia w kłach 1500mm?
3. Maszyna ma posiadać tzw. fortunkę czyli przyrząd do szlifowania zamontowany na desce suportowej?
4. Odnośnie tokarki nr 2 mam analogiczne wątpliwości co do maksymalnego zakresu obróbki $\varnothing 460\text{mm}$ oraz $\varnothing 340\text{mm}$.
5. Rozumiem, że maszyna nr 2 musi być wyposażona w odkurzacz wiórów

ODPOWIEDŹ :

Pkt1. Średnica toczenia nad suportem $\varnothing 340\text{mm}$. Średnica toczenia maksymalna $\varnothing 460\text{mm}$ nad łożem (stałym lub zdemontowanym).

Pkt2. Długość toczenia w kłach 1500mm.

Pkt3. Maszyna powinna posiadać możliwość szlifowania wałków $\varnothing 340\text{mm}$.

Pkt4. Maszyna nr 2. Średnica toczenia nad suportem $\varnothing 340\text{mm}$. Średnica toczenia maksymalna $\varnothing 460\text{mm}$ nad łożem (stałym lub zdemontowanym).

Pkt5. Maszyna nr 2 musi być wyposażona w odkurzacz wiórów.

WSPÓLNA

Jacek Szymanski