

DP-9k KUREK KULOWY TRÓJDROGOWY OGRZEWANY KOŁNIERZOWY

wg PN-EN z zaniżonym przelotem

DP-9kC KUREK KULOWY TRÓJDROGOWY OGRZEWANY KOŁNIERZOWY

wg ANSI z zaniżonym przelotem

ZAKRES ŚREDNIC

od DN 15 do DN 250
od NPS1/2" do NSP10"

CHARAKTERYSTYKA

Kurki kulowe trójdrogowe typu DP-9k to kurki odcinające - rozbieralne z zaniżonym przelotem. Przyłącza kołnierzowe w kurkach DP-9k wykonane są zgodnie z PN-EN 1092-1:2006, a w DP-9kC wykonane wg ANSI CLASS zgodnie z PN-EN 1759-1. Kurki mogą być montowane w rurociągach pionowych lub poziomych w dowolnym położeniu przy czym powinny pracować tylko w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. Kurki posiadają uszczelnienie w trzech drogach. Istnieje możliwość wykonania w wersji antystatycznej zabezpieczającej przed ładunkami statycznymi (ANTISTATIC). Kurki standardowo posiadają kolumnę L=100mm co umożliwia izolację kurka. Produkowane są w dwóch odmianach: z kulą typu L – kula z dwoma otworami pod kątem 90° i z kulą typu T – kula z trzema otworami. Do ogrzewania kurków możemy zastosować między innymi wodę, parę wodną, oleje, płyny typu Petrygo, Borygo itp. Kurki kulowe mogą być ogrzewane: A - na korpusie, B - na całej długości budowy. Końcówki płaszczki grzewczego mogą być: PG- gwintowane, PK- kołnierzowe lub PP- do przyspawania

PARAMETRY PRACY

Ciśnienie nominalne:

C4-PN6, **C5**-PN10, **C1**- PN16, **C2**-PN25, **C3**- PN40

CL150 – Class 150, **CL300** - Class 300

Temperatura:

T1 - od -30°C do +150°C

T2 - od -30°C do +200°C

T4 - od -30°C do +250°C

T5 - od -40°C do +150°C

T6 - od -40°C do +200°C

T7 - od -40°C do +250°C

T9 - od -50°C do +150°C

T10 - od -50°C do +200°C

T11 - od -50°C do +250°C

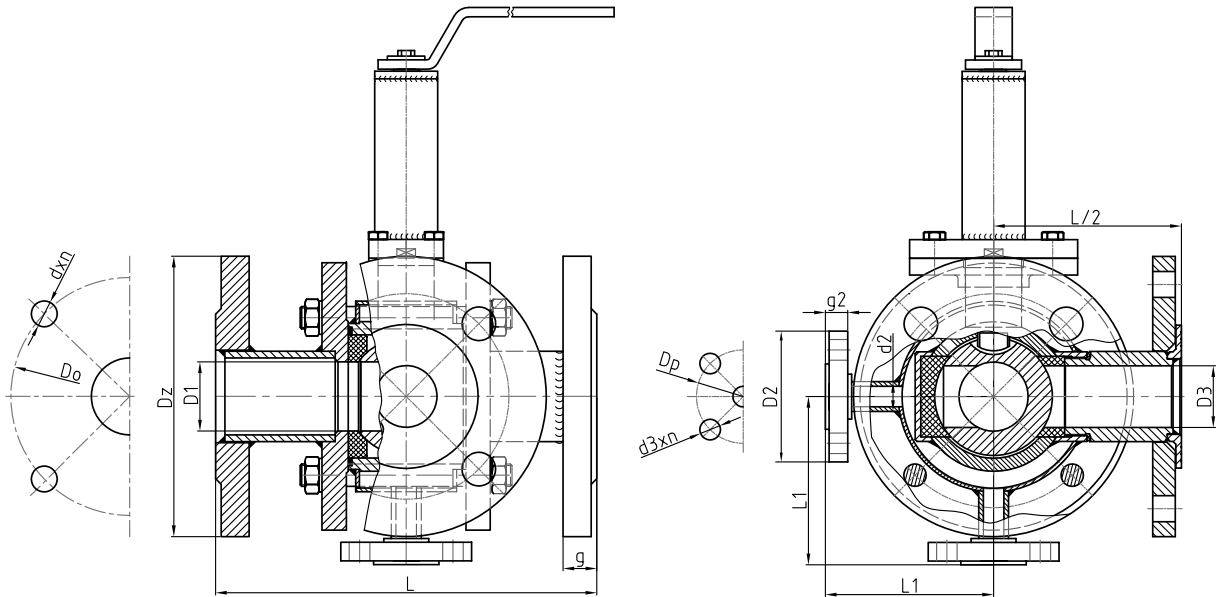
NAZWA CZĘŚCI	WERSJA						
	K	K1	K2	Z	ZR	ZGZ	ZGP
	Zastosowane materiały						
Korpus:	1.4301	1.4541	1.4571	1.0038 lub 1.0254			
Kula:	1.4301	1.4541	1.4571	1.4301 lub 1.0038+CrNi			
Trzpień:	1.4301	1.4541	1.4571	1.4301			
Uszczelnienia kuli	PTFE lub PTFE z GRAFITEM lub T7W						
Uszczelnienia trzpienia:	PTFE + sznur PTFE lub PTFE z GRAFITEM + sznur PTFE z GRAFITEM lub T7W + sznur PTFE z GRAFITEM						
Kolumna	1.4301			1.0038			
Rączka:	1.0038 lub 1.4301						
Zabezpieczenie antykorozyjne:	-----	-----	-----	powłoka malarska lub cynkowanie			
Przeznaczenie:	Czynniki agresywne wg tabeli odporności Media spożywcze tlen		Woda zimna, ciepła, gorąca, para wodna, powietrze, azot, CO ₂ , CO, gazy szlachetne, oleje mineralne, roślinne,	Benzyna, nafta, olej napędowy, opałowy, paliwa lotnicze, ropa naftowa, oleje maszynowe, hydrauliczne, silnikowe, transformatorowe	Gaz ziemny, kopalniany, wielkopieczowy		Gaz propan, butan, propan- butan
Na specjalne zamówienia produkujemy z następujących materiałów: 1.0562 (P355), 1.4539(904L), 1.4404(316L), 1.4931(Uranus), 2.4602 (C22 Hastelloy), 1.4462 (Duplex) i wielu innych							

Kurek kulowy może posiadać następujące wyposażenie dodatkowe:

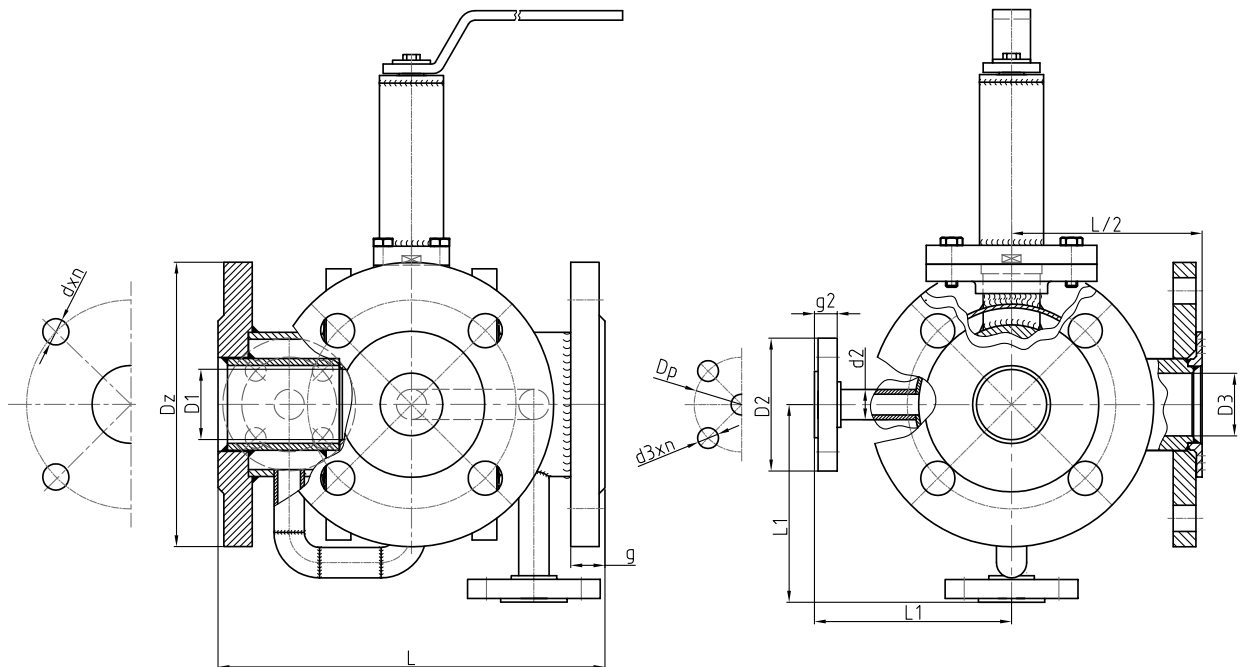
- napęd pneumatyczny lub elektryczny (możliwe wykonanie Ex)
- przekładnia ślimakowa
- czujnik sygnalizacji krańcowej (możliwe wykonanie Ex)
- kolumna
- możliwość plombowania lub zamykania na kłódkę

DP-9k, DP-9kC

Wersja APK ogrzewany na korpusie z kotnierzowym przyłączem płaszcza grzewczego



Wersja BPK ogrzewany na całej długości z kotnierzowym przyłączem płaszcza grzewczego



DP-9k

L - Długość budowy według EN 558-1: 1995 szereg 1

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150*	200**	250**								
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	Na specjalne zamówienie											
D1	15	20	23	27	33	45	54	67	80												
D3	15	20	20	27	33	45	54	67	80												
L/2	65	75	80	90	100	115	145	155	175												
D₂	95	95	95	95	95	95	95	95	95												
d₂	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3												
d₃ x n	14x4	14x4	14x4	14x4	14x4	14x4	14x4	14x4	14x4												
Dp	65	65	65	65	65	65	65	65	65												
g₂	14	14	14	14	14	14	14	14	14												
L1	95	104	104	110	117	136	141	152	163												
Masa (kg)	4,4	6,2	7	8,8	13,6	18,4	22,2	28,7	37												
Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 6																					
Dz	80	90	100	120	130	140	160	190	210					Na specjalne zamówienie							
Do	55	65	75	90	100	110	130	150	170												
dxn	11x4	11x4	11x4	14x4	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4												
g	12	14	14	16	16	16	16	18	18												
Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 10																					
Dz	95	105	115	140	150	165	185	200	220	Na specjalne zamówienie											
Do	65	75	85	100	110	125	145	160	180												
dxn	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8	18x8												
g	14	16	16	18	18	19	20	20	22												
Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 16																					
Dz	95	105	115	140	150	165	185	200	220									Na specjalne zamówienie			
Do	65	75	85	100	110	125	145	160	180												
dxn	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8	18x8												
g	14	16	16	18	18	19	20	20	22												
Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 25																					
Dz	95	105	115	140	150	165	185	200	235					Na specjalne zamówienie							
Do	65	75	85	100	110	125	145	160	190												
dxn	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8	22x8												
g	14	16	16	18	18	20	22	24	26												
Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 40																					
Dz	95	105	115	140	150	165	185	200	235	Na specjalne zamówienie											
Do	65	75	85	100	110	125	145	160	190												
dxn	14x4	14x4	14x4	18x4	18x4	18x4	18x8	18x8	22x8												
g	14	16	16	18	18	20	22	24	26												

* - zaleca się zastosowanie przekładni ślimakowej ** - wyłącznie z przekładnią ślimakową

DP-9kC

L - Długość budowy według EN 558-1: 1995 szereg 1

NPS	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6*	8**	10**				
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250				
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	Na specjalne zamówienie							
D1	15	20	23	27	33	45	54	67	80								
D3	15	20	20	27	33	45	54	67	80								
L/2	65	75	80	90	100	115	145	155	175								
D2	89	89	89	89	89	89	89	89	89								
d2	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3								
d3x n	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4								
Dp	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3								
g2	12	12	12	12	12	12	12	12	12								
L1	95	104	104	110	117	136	141	152	163								
Masa (kg)	4,4	6,2	7	8,8	13,6	18,4	22,2	28,7	37	Na specjalne zamówienie							
Kotłownie wg PN-EN 1759-1 Klasa 150 (Class 150)																	
Dz	89	98	108	117	127	152	178	190	229								
Do	60,3	69,8	79,4	88,9	98,4	120,6	139,7	152,4	190,5								
dxn	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	15,9x4	19x4	19x4	19x4	19x8								
g	12	14	16	18	19	21	24	26	27								
Kotłownie wg PN-EN 1759-1 Klasa 300 (Class 300)																	
Dz	95	117	124	133	156	165	190	210	254								
Do	66,7	82,6	88,9	98,4	114,3	127	149,2	168,3	200								
dxn	15,9x4	19x4	19x4	19x4	22,2x4	19x8	22,2x8	22,2x8	22,2x8								
g	14,3	15,9	17,5	19	20,6	22,2	25,4	28,6	31,8								

* - zaleca się zastosowanie przekładni ślimakowej ** - wyłącznie z przekładnią ślimakową