

Odpowiedź na zapytanie do przetargu: NR 3/3.2.2/2018

PYTANIE:

Szanowny Panie,

W związku z Państwa ogłoszeniem dotyczącym przecinarki taśmowej mam kilka pytań :

- 1) jaki materiał Państwo tniecie? Jaka stal ?
- 2) Czy jest to pełen materiał czy raczej rury/ profile? Jakiej długości ?
- 3) Pod jakim kątem Państwo chcecie by cięła maszyna ? Czy tylko 90 st ? Na jakie odcinki ?
- 4) Jakich wymagań macie Państwo co do powierzchni ciecienia po przecięciu ?
- 5) Czy ma dla Państwa znaczenie długość pojedynczego podania materiału / min, max ? /
- 6) Jak długi ma być stół podawczy czy 2 m wystarczy czy ma być dłuższy?

ODPOWIEDŹ:

1. Tniemy głównie materiał gatunków stali austenitycznych 18-8 np. W.nr 1.4301 oraz P355 mniej więcej przy 50% udziale.
2. Tniemy głównie pręty i rury ,pręty na długości od 16mm do 250mm , rury od 60mm-650mm
3. Tniemy pod kątem 90 stopni, jednak mile widziana opcja ciecienia pod kątem.
4. Powierzchnia ciecienia jest w naszych procesach zawsze ponownie obrabiana , w związku z tym nie mamy żadnych specjalnych wymagań w tej kwestii, głównie zależy nam na geometrii.
5. Długość podawania powinna zapewnić możliwość ciecienia detali jak w pkt2.
6. Zamierzamy ciąć elementy do 6m , stół podawczy powinien umożliwić ciecienie z takiego półfabrykatu.