

# DP-9p KUREK KULOWY TRÓJDROGOWY OGRZEWANY DO PRZYSPAWANIA

wg PN-EN z zaniżonym przelotem

## ZAKRES ŚREDNIC

od DN15 do DN250

## CHARAKTERYSTYKA

Kurki kulowe trójdrogowe typu DP-9 to kurki odcinające - rozbieralne z zaniżonym przelotem. Kurki mogą być montowane w rurociągach pionowych lub poziomych w dowolnym położeniu przy czym powinny pracować tylko w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. Kurki posiadają uszczelnienie w trzech drogach. Istnieje możliwość wykonania w wersji antystatycznej zabezpieczającej przed ładunkami statycznymi (ANTISTATIC). Kurki standardowo posiadają kolumnę L=100mm co umożliwia izolację kurka. Produkowane są w dwóch odmianach: z kulą typu L – kula z dwoma otworami pod kątem 90° i z kulą typu T – kula z trzema otworami. Do ogrzewania kurków możemy zastosować między innymi wodę, parę wodną, oleje, płyny typu Petrygo, Borygo itp. Kurki kulowe mogą być ogrzewane: A - na korpusie.

Końcówki płaszczki grzewczego mogą być: PG- gwintowane, PK- kołnierzone lub PP- do przyspawania

## PARAMETRY PRACY

Ciśnienie nominalne:

**C4**-PN6, **C5**-PN10 **C1**- PN16, **C2**-PN25, **C3**- PN40

Temperatura:

**T1** - od -30°C do +150°C

**T2** - od -30°C do +200°C

**T4** - od -30°C do +250°C

**T5** - od -40°C do +150°C

**T6** - od -40°C do +200°C

**T7** - od -40°C do +250°C

**T9** - od -50°C do +150°C

**T10** - od -50°C do +200°C

**T11** - od -50°C do +250°C

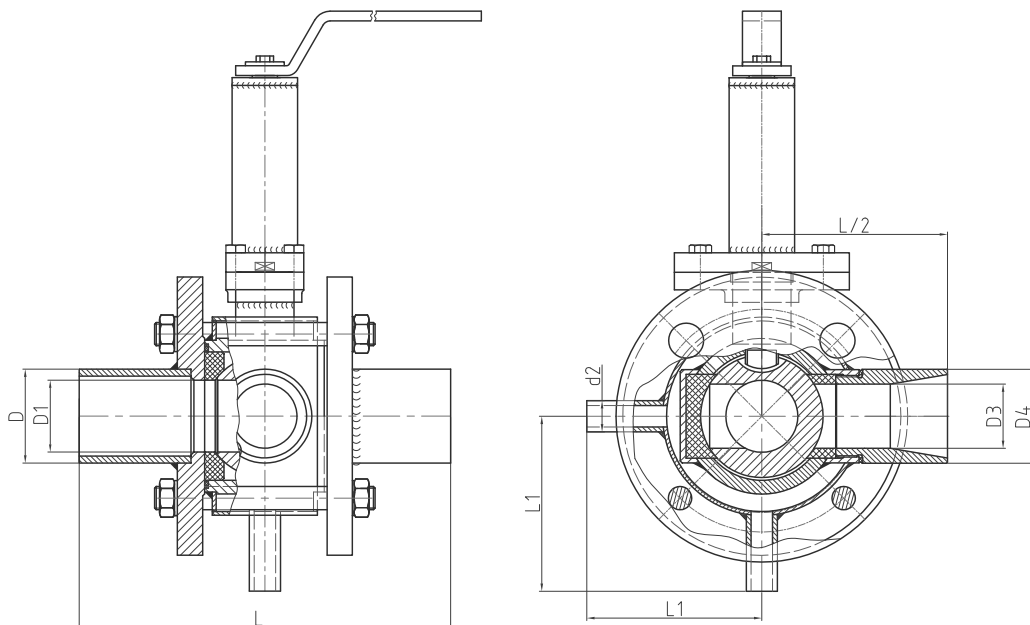
| NAZWA CZĘŚCI   | WERSJA  |        |        |  |   |  |                                |
|--|---|--------|--------|--|---|--|--------------------------------|
|  | K   | K1     | K2     | Z  | ZR  | ZGZ                                    | ZGP                            |
|  | Zastosowane materiały   |        |        |  |   |  |                                |
| <b>Korpus:</b>   | 1.4301  | 1.4541 | 1.4571 | 1.0038 lub 1.0254  |   |  |                                |
| <b>Kula:</b>   | 1.4301  | 1.4541 | 1.4571 | 1.4301 lub 1.0038+CrNi   |   |  |                                |
| <b>Trzpień:</b>  | 1.4301  | 1.4541 | 1.4571 | 1.4301   |   |  |                                |
| <b>Uszczelnienia kuli</b>  | PTFE lub PTFE z GRAFITEM lub T7W  |        |        |  |   |  |                                |
| <b>Uszczelnienia trzpienia:</b>  | PTFE + sznur PTFE lub PTFE z GRAFITEM + sznur PTFE z GRAFITEM lub T7W + sznur PTFE z GRAFITEM |        |        |  |   |  |                                |
| <b>Kolumna</b>   | 1.4301  |        |        | 1.0038   |   |  |                                |
| <b>Rączka:</b>   | 1.0038 lub 1.4301   |        |        |  |   |  |                                |
| <b>Zabezpieczenie antykorozyjne:</b>   | -----   | -----  | -----  | powłoka malarska lub cynkowanie  |   |  |                                |
| <b>Przeznaczenie:</b>  | Czynniki agresywne wg tabeli odporności Media spożywcze tlen                                  |        |        | Woda zimna, ciepła, gorąca, para wodna, powietrze, azot, CO <sub>2</sub> , CO, gazy szlachetne, oleje mineralne, roślinne, | Benzyna, nafta, olej napędowy, opałowy, paliwa lotnicze, ropa naftowa, oleje maszynowe, hydrauliczne, silnikowe, transformatorowe | Gaz ziemny, kopalniany, wielkopieczowy | Gaz propan, butan, propanbutan |
| Na specjalne zamówienia produkujemy z następujących materiałów: 1.0562 (P355), 1.4539(904L), 1.4404(316L), 1.4931(Uranus), 2.4602 (C22 Hastelloy),1.4462 (Duplex) i wielu innych |   |        |        |  |   |  |                                |

**Kurek kulowy może posiadać następujące wyposażenie dodatkowe:**

- napęd pneumatyczny lub elektryczny (możliwe wykonanie Ex)
- przekładnia ślimakowa
- czujnik sygnalizacji krańcowej (możliwe wykonanie Ex)
- kolumna
- możliwość plombowania lub zamykania na kłódkę

## DP-9p

Wersja APP ogrzewany na korpusie z przyłączem płaszcza grzewczego do przyspawania



| DN             | 15   | 20   | 25   | 32    | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   | 125                           | 150* | 200** | 250** |
|----------------|------|------|------|-------|------|------|------|------|-------|-------------------------------|------|-------|-------|
| L              | 130  | 150  | 160  | 180   | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   | Na<br>specjalne<br>zamówienie |      |       |       |
| D              | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4  | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 108   |                               |      |       |       |
| D1             | 15   | 20   | 23   | 27    | 33   | 45   | 54   | 67   | 80    |                               |      |       |       |
| D4             | 26   | 38   | 38   | 48    | 56   | 65   | 73   | 90   | 108   |                               |      |       |       |
| D3             | 15   | 20   | 20   | 27    | 33   | 45   | 54   | 67   | 80    |                               |      |       |       |
| d <sub>2</sub> | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3  | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3  |                               |      |       |       |
| L1             | 91   | 100  | 100  | 106   | 113  | 132  | 137  | 148  | 159   |                               |      |       |       |
| L/2            | 61   | 71   | 96,5 | 101,5 | 100  | 110  | 140  | 150  | 167,5 |                               |      |       |       |
| Masa (kg)      | 2,4  | 4    | 5    | 6,2   | 7,4  | 9    | 11,5 | 17,5 | 31    |                               |      |       |       |

\* - zaleca się zastosowanie przekładni ślimakowej    \*\* - wyłącznie z przekładnią ślimakową

Na życzenie klienta istnieje możliwość wykonania w wersji przyłączeniowej SOCKET WELD.

## Warianty zastosowań kul typu „L” i „T” w zależności od kąta obrotu w kurkach typu DP-5 i DP-9

