

Odpowiedź na zapytanie do przetargu: NR 5/3.2.2/2018

PYTANIE:

Dzień dobry Panie Jacku,

w nawiązaniu do ogłoszenia o nabycie kilku centr obróbczych, mam pytanie związane z zapisem:

na wyposażeniu powinny posiadać komplet oprawek narzędziowych. Ponadto gniazdo obróbcze powinno być wyposażone w niezależny układ pomiaru narzędzi.

Proszę o informację jakie to mają być oprawki, głównie do centr frezarskich, ponieważ w centrach tokarskich jest na wyposażeniu standardowym, chociaż nie wiem, czy nie macie Państwo swoich dodatkowych wyborów.

Niezależny układ pomiaru narzędzi – czy to chodzi o snody narzędziowe w maszynach, czy zewnętrzne stanowisko toolseter'a (np. Zoller)?

ODPOWIEDŹ:

Oprawki narzędziowe powinny być na wyposażeniu maszyny w ilości przewidzianej przez producenta maszyny zapewniającej magazyn narzędziowy. Dla maszyn o magazynie 24 gniazda 24oprawki narzędziowe, dla maszyn o magazynie 30 gniazd- 30 oprawek itp.

Niezależny układ pomiaru narzędzi powinien obsługiwać wszystkie wymienione maszyny w przetargu i być wykonany w postaci niezależnego stanowiska poza maszynami.

WSPÓLNIK
Jacek Bątorowski